

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЛЯ НОМЕРКОВ/ШИЛЬДИКОВ

МЕТОД ЛАЗЕРНОЙ ГРАВИРОВКИ НА ПЛАСТИКЕ



НОМЕРКИ

ОБЩИЙ ВИД
НОМЕРКА



ВИД ДЛЯ
ПРОИЗВОДСТВА

*(Красный контур указывает
прорезь навывлет)*



*нумерация делается самостоятельно дизайнером на всех номерках
максимальный размер холста для размещения макетов 40х60см*

ШИЛЬДИКИ

ОБЩИЙ ВИД
ШИЛЬДИКА



ВИД ДЛЯ
ПРОИЗВОДСТВА

*черные пятна - прорезка лазером
на пластике, белый - фон пластика*



ПРАВИЛА ОФОРМЛЕНИЯ МАКЕТА В ПРОИЗВОДСТВО:

Макет отдается в производство только после письменного подтверждения макета, даже если он был предоставлен клиентом

1. Формат файла **ТОЛЬКО COREL DRAW (НЕ ВЫШЕ 16-Й ВЕРСИИ)**. **МАКЕТ ТОЛЬКО ВЕКТОРНЫЙ** (никаких растровых картинок!)
2. Шрифты обязательно перевести в кривые объекты, абрисы преобразовать в объекты! Линии пересекаться не должны, пользуйтесь инструментом формообразования, высота букв шрифта не менее 2 мм.
3. Макет в размере один к одному. Если в номерке/шильдике/бейдже имеется объект на прорезь, то указывайте красным контуром это место.
4. Обращайте внимание, что материал – пластик – имеет 2 цвета (смотреть каталог для лазерной гравировки), и цвет готовой продукции определяется выбранным пластиком. Поэтому макет высылается ч/б, в таблице заказов указывается номер пластика. То, что указывается черным цветом в макете – будет прорезаться, а то что белым (фон пластика) – порезаться не будет.